

# C11 THERMAL TRANSFER RIBBON

RESINA PER TESTINE CORNER EDGE E NEAR EDGE

Nastro in resina indicato per la stampa su imballaggi flessibili dove sono richieste elevate resistenze chimico-fisiche e buone velocità di produzione.

La bassa energia di stampa richiesta e la qualità del suo back-coating preservano la testina di stampa da una precoce usura.

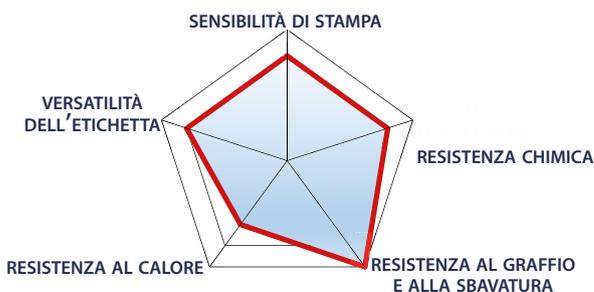
Essendo certificato per il diretto contatto con gli alimenti è molto indicato nel settore del food.

## Specifiche Tecniche

Spessore film	4,5 μ + 0,5 μ
Spessore totale	6,7 μ + 1,0 μ
Composizione inchiostro	Resina
Punto di fusione	105°C
Velocità massima di stampa	240mm/sec (9,45 IPS)



## Prestazioni di stampa



## Alta velocità di stampa 240 mm/sec ed elevata resa e densità ottica

- Nastro in resina ad alta resistenza adatto per stampanti near edge e inline
- Progettato per stampare su imballaggi alimentari e supporti sintetici
- Resistenza agli agenti chimici
- Eccellente resistenza meccanica

## Colori disponibili



Nero

## APPLICAZIONI

AUTOMOBILISTICO	FARMACEUTICO	ALIMENTARE	CIBI CALDI	SURGELATI	GDO
ALCOL	STAMPANTI A TRASFERIMENTO TERMICO	IMBALLAGGI FLESSIBILI	STERILIZZAZIONE	COSMETICA	APPLICAZIONI ESTERNE

## CERTIFICAZIONI

REACH-SVHC FREE	HALOGEN FREE
ROHS	FOOD CONTACT 1935/2004

## STOCCAGGIO

Temperatura da 5°C a 35°C  
 Umidità relativa da 30% a 80%  
 Tenere lontano dalla luce diretta del sole  
 Scheda di Sicurezza disponibile su richiesta  
 Scadenza 12 mesi

## STAR FOILS S.R.L.

VIA COMUNALE DELLE MURELLE 13  
 INTERNO 21 - NAPOLI 80146

CF & P.IVA 06525941214  
 TEL/FAX 081559 52 86  
 INFO@STARFOILS.IT  
 WWW.STARFOILS.IT

## SUPPORTI CONSIGLIATI

Supporti sintetici (PP, PE, PET, PVC),  
 packaging alimentare flessibile