

# DH 651 INCHIOSTRO ALTA DENSITA' Base Acqua

STAR★FOILS  
HOT STAMPING FOILS & TTR

INCHIOSTRO FORMULATO PER STAMPARE  
AD ALTA DENSITÀ ANCHE A BASSA RISOLUZIONE

Campi di applicazione



L'inchostro **DH 651** è stato prodotto per realizzare stampe marcate e nitide con alta resistenza al graffio anche a bassa risoluzione.

Adatto a substrati porosi, come carta craft, carta ondulata, carta patinata, legno e altro ancora.

L'inchostro **DH 651** ad alta densità offre un'eccellente versatilità.

STAR★FOILS  
HOT STAMPING FOILS & TTR

Star Foils S.r.l.

Via Comunale delle Murelle 13, interno 21 - 80146 Napoli

@: [www.starfoils.it](http://www.starfoils.it) - [info@starfoils.it](mailto:info@starfoils.it) - [starfoils@pec.it](mailto:starfoils@pec.it)

Tel/Fax 081 559 5286

P.IVA 06525941214

Release 2018

# L'INCHIOSTRO DH 651 GARANTISCE UNA STAMPA DURATURA, NITIDA E RESISTENTE

## VANTAGGI

- **Stampa su materiali porosi con elevate prestazioni come la resistenza all'acqua e alla luce. Inoltre è caratterizzato da una rapida essiccazione.**

Altamente resistente all'acqua e alla luce, adatto alla stampa su un largo range di materiali porosi (craft paper, carta patinata, legno etc...). Non è richiesto un sistema di asciugatura per la stampa ad alte velocità.

- **Alto de-cap time\*.**

De-cap time elevato di un'ora\*\*, in normali condizioni di utilizzo.

- **Pulizia e manutenzione**

Di facile manutenzione (si invita a consultare la scheda di approfondimento dedicata).

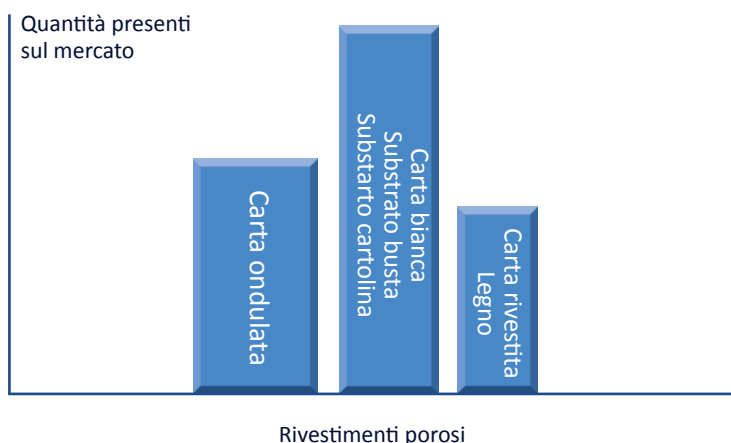
- **Compatibilità garantita su tutti i dispositivi di stampa HP in circolazione**

## SPECIFICHE TECNICHE

Cartuccia	DH 651
Colore	Nero
Tipo di inchiostro	Base Acqua
De-cap time	un'ora
Parametri di stampa	Voltaggio: 11.0 V Larghezza di impulso: 1.90 µs
Impulso	OFF (se richiesto, 40°C)
Scadenza	1 anno dalla data di produzione
Dispositivo di asciugatura	Non richiesto, asciugatura all'aria
Temperatura di esercizio	15°C (59F) - 35°C (95F)
Temperatura di conservazione	Non esporre a condizioni di estremo caldo e freddo
Frequenza max	12 kHz
Pulizia della testina di stampa	Pulire con acqua deionizzata e panno tecnico

## SUBSTRATI COMPATIBILI

■ Carta bianca



## GESTIONE E MANUTENZIONE DELL'INCHIOSTRO

- Questa formula usa un colorante resistente all'acqua per brevi periodi di tempo, ma non si raccomanda per l'uso con materiali esposti all'acqua per lunghi periodi di tempo o immersi in acqua.

- Se gli ugelli si ostruiscono, si prega di pulire la testina di stampa delicatamente con un panno e acqua deionizzata.

- Quando è necessario, si consiglia di pulire delicatamente la testina di stampa con un panno morbido lungo la direzione degli ugelli.

- La qualità di stampa varia dalle applicazioni e dagli ambienti di esercizio, quindi si raccomanda di effettuare prima dei test di stampa.

**STAR★FOILS**  
HOT STAMPING FOILS & TTR

\*\*di 1 ora con test condotti in laboratorio. Si precisa che la durata può variare in base alle condizioni e all'ambiente di esercizio.

\*Per de-cap time si intende il lasso di tempo, a partire dal primo utilizzo, entro il quale la cartuccia conserva un elevato standard qualitativo.